

## F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray

Multi-Temperatur-  
bereichsfette



### Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Alterungs- und oxidationsstabil
- ✓ Hervorragende Schmierwirkung
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Hohe thermische Beständigkeit
- ✓ Weiter Temperatureinsatzbereich
- ✓ Gute Förderbarkeit bei tiefen Temperaturen (GT-2)
- ✓ Exzellenter Korrosionsschutz
- ✓ Minimale Reibung und Verschleiß



## Eigenschaft

**Rivolta F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray** sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittel-, Pharma und Futtermittelindustrie. Die Produkte sind walkstabile, extrem wasserbeständige, hochtemperaturfeste Synthesefette, konzipiert für hoch belastete Wälz- und Gleitlager sowie Führungen in einem sehr weiten Temperatur-Einsatzbereich.

## Anwendungsbereiche

### • Wälzlager:

- hoch belastete, langsam bis mittelschnell laufende Wälzlager bei sehr hohen Temperaturen, wie z. B. Lagerungen in Backautomaten, Trockenöfen
- Lagerungen mit hohen stoßartigen Belastungen wie z. B. an Pelletpressen
- Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen, Trocknern und Öfen

### • Gleitlager:

- bei Gleitlagern, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind

- Zur Schmierung von Bolzen, Gelenkstellen, Kurvenscheiben und sonstigen Gleitstellen
- Tieftemperaturfett für Lagerungen und Führungen (GT-2/GT-Spray)
- Hochleistungsfett für schnell laufende Wälz- und Gleitlager aller Art (GT-2/GT-Spray)
- Lagerungen und Führungen bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Flächenpressungen (GT-4)
- Zahnkränze, Zahnstangen bei hohen stoßartigen Belastungen und Medienbelastung (GT-4)

## Materialverträglichkeit

Die Produkte greifen übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Sie sollten nicht mit anderen Fetten vermischt werden.

## Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.



|               |         |
|---------------|---------|
| <b>Form</b>   | pastös  |
| <b>Farbe</b>  | beige   |
| <b>Geruch</b> | neutral |

|                                           | Wert                        |                    |                    | Norm         |
|-------------------------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------|
|                                           | F.L.G. GT-2 / GT-Spray      | F.L.G. GT-3        | F.L.G. GT-4        |              |
| <b>NSF Reg.-Nr.</b>                       | 140657<br>142364 (GT-Spray) | 148993             | 143102             | -            |
| <b>Dichte bei +15 °C</b>                  | 0,95 g/ml                   |                    |                    | DIN 51757    |
| <b>Viskosität des Grundöls bei +40 °C</b> | 85 mm²/s                    | 220 mm²/s          | 460 mm²/s          | DIN 51562-1  |
| <b>Art des Eindickers</b>                 | Calciumsulfonat-Komplex     |                    |                    | -            |
| <b>Tropfpunkt</b>                         | > +250 °C                   | > +280 °C          | > +310 °C          | DIN ISO 2176 |
| <b>Walkpenetration</b>                    | 265–295 1/10 mm             |                    |                    | DIN ISO 2137 |
| <b>NLGI-Klasse</b>                        | 2                           |                    |                    | DIN 51818    |
| <b>Temperatur-Einsatzbereich</b>          | -45 °C bis +170 °C          | -40 °C bis +170 °C | -35 °C bis +180 °C | -            |
| <b>Klassifikation DIN</b>                 | KP HC 2 P-40                | KP HC 2 P-40       | KP HC 2 R-30       | DIN 51502    |
| <b>Klassifikation ISO</b>                 | L-XDEIB 2                   | L-XDEIB 2          | L-XCFIB 2          | ISO 6743-9   |
| <b>Wasserbeständigkeit bei 90 °C/3 h</b>  | 0                           |                    |                    | DIN 51807 T1 |
| <b>Ölabscheidung bei +40 °C/18 h</b>      | < 0,5 %                     |                    |                    | DIN 51817    |
| <b>S.R.V.-Test</b>                        | T = +190 °C, F = 200 N      |                    |                    | DIN 51834    |
| <b>Reibungskoeffizient</b>                |                             |                    |                    |              |
| μ min.                                    | 0,08                        | 0,08               | 0,07               | -            |
| μ max.                                    | 0,09                        | 0,09               | 0,09               |              |
| <b>Verschleißverhalten</b>                |                             |                    |                    |              |
| Kugel                                     | 0,45 mm                     | 0,45 mm            | 0,42 mm            | -            |
| Scheibe                                   | < 1,0 μm                    | < 1,0 μm           | < 1,0 μm           |              |
| <b>Korrosionsschutz gegenüber Stahl</b>   | 0–0 Korrr.-Grad             |                    |                    | DIN 51802    |
| <b>Korrosionswirkung auf Kupfer</b>       | 1 Korrr.-Grad               |                    |                    | DIN 51811    |



**bremer & leguil**

**Bremer & Leguil GmbH**

Am Burgacker 30–42  
D-47051 Duisburg

Tel. +49 (0) 203 99 23-0

Fax +49 (0) 203 2 59 01

www.bremer-leguil.de

CD 1410 2